



DEEMULGAČNÁ A NEUTRALIZAČNÁ STANICA V POVAŽSKEJ BYSTRICI

GGE Distribúcia prevádzkuje v Považskej Bystrici najmodernejšiu deemulgačnú a neutralizačnú stanicu na Slovensku. Vie si poradiť s priemyselnými odpadmi z celého Slovenska. Navyše ako jediná na Slovensku má aj biologickú zložku čistenia, vďaka ktorej dosahuje vyčistená voda na výstupe vynikajúce hodnoty.

AUTOMATIZÁCIA PROCESOV, AVŠAK S MOŽNOSŤOU MANUÁLNEJ ÚPRAVY

Kompletná prestavba stanice prebehla v roku 2023, a to popri zachovaní bežnej prevádzky a splnení všetkých zadaných zákaziek. Od januára 2024 je tak v plnej prevádzke najmodernejšia stanica na spracovanie kvapalného priemyselného odpadu na Slovensku, ktorá môže spracovať až do 7 800 ton nebezpečných odpadov ročne v deemulgačnej stanici a 29 200 ton v neutralizačnej stanici.

Jej technologické linky pracujú v automatickom vsádzkovom režime, avšak s možnosťou manuálneho režimu a úpravou procedúr podľa priebežných výsledkov. To znamená, že počítač monitoruje a riadi 30 jednotlivých krokov procesu, no dohliadajúci personál má možnosť v závislosti od

aktuálneho zloženia odpadovej vody upraviť dávkovanie neutralizačných činidiel. To sa výrazne líši od procesu spracovania kvapalného odpadu pred prestavbou stanice, kedy proces pozostával z piatich, maximálne siedmich krokov a výsledné hodnoty bolo možné zmerať až na výstupe.

„Automatizovaným riadením chodu liniek a presným dávkovaním činidiel sme dosiahli zvýšenie účinnosti našej prevádzky,“

hovorí Štefan Müller, riaditeľ GGE distribúcie v Považskej Bystrici.

BIOLOGICKÝ STUPEŇ PRISPIEVA K DOSIAHNUTIU POŽADOVANÝCH LIMITOV VYČISTENEJ VODY

Okrem modernej automatizácie sa však stanica v Považskej Bystrici odlišuje od konkurenčných centier na spracovanie kvapalného odpadu na Slovensku ešte jednou, a to zásadnou výhodou – má biologickú zložku čistenia. Znamená to, že zostatkové organické znečistenie sa znižuje pomocou biologického čistenia so separáciou na ultrafiltračných membránach. *„Vďaka tomu od nás odchádza voda, ktorá je z každého*



Štefan Müller, riaditeľ GGE Distribúcia v Považskej Bystrici

Neutralizačná stanica (NS) pracuje na dvoch paralelných linkách s následným vypúšťaním vody do biologického stupňa dočistenia. **Aktuálna kapacita s ohľadom na IPKZ je 29 200 ton ročne.**

hládiska bezpečná a v norme. Iné stanice svoju vodu vypúšťajú ešte do kanalizácie, kde ide ďalej do čističky vôd, kde sa dočistí. My tak zbytočne nezaťažujeme mestskú infraštruktúru, nie sme závislí na jej kapacitách a môžeme si byť kompletne istí, že voda, ktorá od nás odíde nezaťaží životné prostredie,“ vysvetľuje Š. Müller.

KALOLISY URÝCHĽUJÚ SPRACOVANIE ODPADU A ZNIŽUJÚ ENVIRONMENTÁLNU ZÁŤAŽ

Súčasťou modernizácie bolo aj vylepšenie kalového hospodárstva, a to inštaláciou kalolisov, vďaka ktorým sa proces čistenia kvapalného odpadu zrýchlil. Dnes je možné prebytočnú vlhkosť z vyzrážaného kalu vytlačiť a vylisovaný kal okamžite zlikvidovať. Nie je viac nutné vyvážať ho na kalovisko, kde schol približne 12 mesiacov. Využitie kalolisov však nielen znižuje záťaž pre životné prostredie, ale jeho spracovanie je ekonomickejšie, keďže cena za ďalšie spracovanie kalu sa stanovuje na základe jeho váhy.

MODERNIZÁCIA PREVÁDZKY PRINIESLA ROZŠÍRENIE TÍMU ODBORNÍKOV

Procesy čistenia priemyselných odpadových vôd vylepšuje nielen modernizácia troch liniek stanice, ale aj neustále hľadanie doplnujúcich modulov a nových typov chemikálií vhodných pre efektívnejšie spracovanie kvapalného priemyselného odpadu. Prevádzka má nielen vlastného laboranta zodpovedného za detailné rozbory, posúdenie spracovateľnosti a náročnosti spracovania kvapalného odpadu, ale aj chemika riadiaceho chod liniek a korekciu procesu spracovania.



- Kompletne monitorovaný proces viacstupňového čistenia kvapalných odpadov je **automaticky riadený počítačom a skladá sa z 30 krokov.**
- Technológia pozostáva z **troch liniek**, čo umožňuje **flexibilne reagovať na dodávku rôznych druhov kvapalných odpadov**, napríklad vôd s obsahom ťažkých kovov, rezných emulzií, oplachových vôd, moriacich roztokov či vôd s obsahom ropných látok.
- **Deemulgačná stanica (DEES)** spracováva kvapalné odpady, ako sú napríklad rezné emulzie či odpadové vody s obsahom ropných látok. **Aktuálna kapacita s ohľadom na IPKZ je 7 800 ton ročne.**

